



Modelo FF60-120

Ficha Técnica

- **IMPORTANTE:** La información de esta ficha técnica, puede variar sin previo aviso, de acuerdo a la evolución de las normas, avances tecnológicos, requisitos del mercado o autoridad competente.



www.firesystemec.com

• Los equipos HYDFIRE®, han sido configurados con los componentes más confiables y de alto rendimiento del mercado. Ofreciendo así una solución completa y compacta para todos los requerimientos del cuerpo de bomberos y cumpliendo con todas las normas de calidad y seguridad requeridas. Automatizados y entregados llaves en mano, listas para pasar cualquier prueba que una emergencia en caso de incendio pueda demandar.

HYDFIRE®



- ✓ Tanque de combustible integrado 10 Horas.
- ✓ Diseño compacto con chasis de acero estructural.
- ✓ Motor Diesel con parada automática.
- ✓ Automatización completa para encendido de emergencia. Mantenedor de Carga y Filtro Raccor.
- ✓ Sensores de Presión incluidos.
- ✓ Incluye válvulas primarias y tubería de acople, listo para conexión a red.
- ✓ Bomba Secundaria "Jockey", de acero inoxidable.
- ✓ Bomba Primaria de alta velocidad con sello mecánico y matrimonio semi-rígido.
- ✓ Compensación de índice de goteo >3.8L/min
- ✓ Acoples flexibles para compensación por cambios de temperatura.
- ✓ Bridas soldadas.
- ✓ Rango alto de presión frente a aumentos altos de caudal.
- ✓ Motor Diesel enfriado por aire, resistente a altas temperaturas.
- ✓ Baterías libre de mantenimiento con chicotes.
- ⚠ Alarma de activación.
- 🎮 Panel de control digital con operación local y remota.
- 🕒 Programación de auto-encendido periódico.
- 🔧 Contrato de mantenimiento preventivo mensual

• Equipos contra incendio prepaquetizados con bomba principal, bomba jockey, tablero de control, válvulas y otros accesorios, diseñados y fabricados bajo varias normas internacionales para equipos contra incendio para garantizar un alto grado de seguridad con larga vida útil. Cada modelo cubre un amplio campo de aplicaciones en caudal y presión, de tal manera que pueden ser automatizados y ajustados de acuerdo a la red de SCI.

Serie HYDFIRE®		FF60-120
Bomba principal		
Rango Operación Caudal (GPM)		60 - 100
Rango Operación Presión (PS)		70 - 120
Modelo	(-)	3SM3
SucciónxDescarga	(-)	3"x3"
Motor Diesel	(HP)	12
Bomba Jockey		
Caudal	(GPM)	4.4
Presión	(PSI)	120
Eléctrico	(HP)	1.5
Fases	(-)	Monofásico
Voltaje	(V)	220
Accesorios y controladores		
Controladores de presión, temperatura, tablero de encendido y apagado automático, válvulas y tuberías, tanque combustible, matrimonio industrial y chasis de acero estructural.		



HYDROTEK® 3SM3

Bomba principal FF60-120

Caudal Nominal	(GPM)	60
Presión Nominal	(PS)	100
Velocidad Nominal	(RPM)	3600
Diametro Succión	(-)	3"
Diametro Descarga	(-)	3"
Sello	(-)	Mecánico
Tipo	(-)	Succión Final
Flujo	(-)	Centrífuga
Potencia al Eje Nominal	(HP)	8.7
Cuerpo	(-)	Hierro fundido
Impulsor	(-)	Cerrado

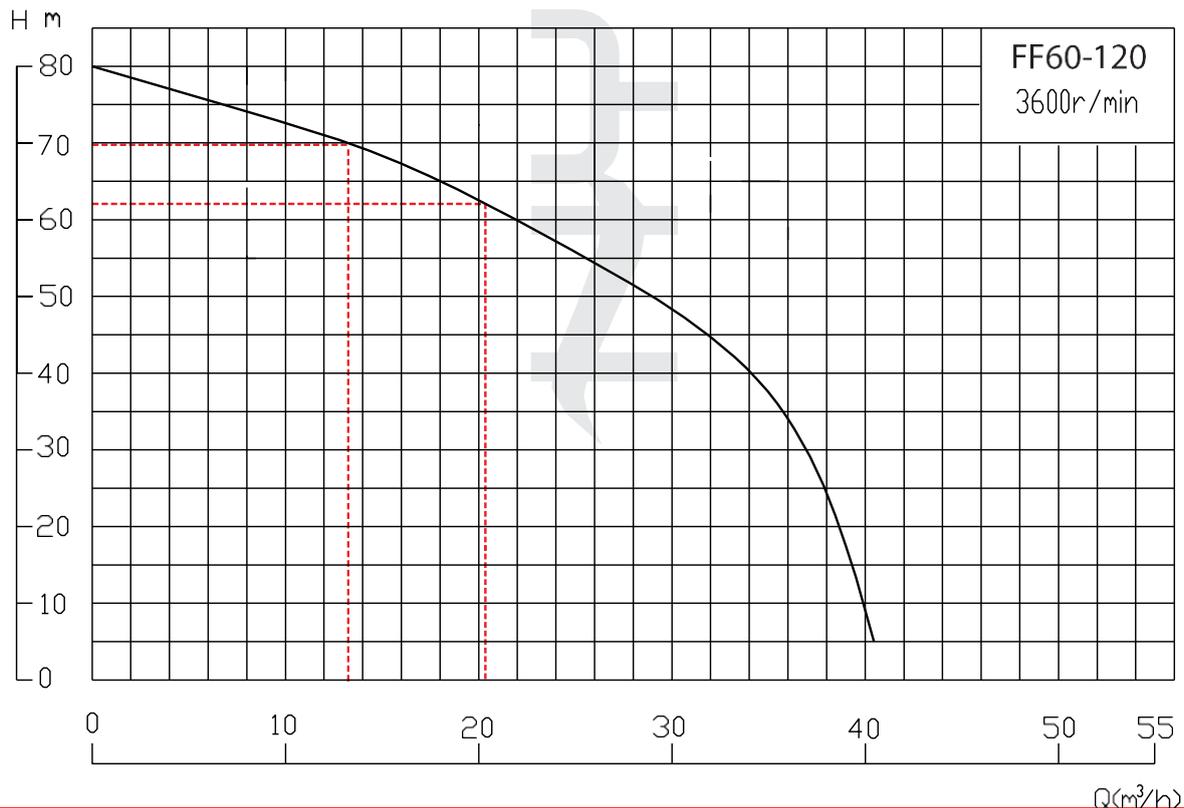


- Impulsor cerrado
- Sistema de sello mecánico
- Auto-enfriado por agua
- Impulsor monoblock con eje motor
- Pernos con cobertura anti-óxido
- Impulsores de acero al carbon
- Temperaturas permitidas -10 °C hasta 85 °C

Diseño hidráulico, acabados precisos computarizados, hacen que estas bombas logren altos grados de eficiencia y durabilidad. Las pruebas hidráulicas y de balanceo de los impulsores garantizan la estabilidad de la bomba, reduciendo así el sonido y la vibración.

Desempeño NFPA

Hydfire FF60-120	Caudal		Presión	
	m3/h	gpm	m	psi
Nominal	13.63	60	70	100
Q @ 150%	20.45	90	62	89



Motor Diesel R192FA		
Motor Diesel FF60-120		
Tipo	(-)	1 cilindro, 4 tiempos
Tipo inyección	(-)	Diesel, inyección directa
Velocidad Nominal	(RPM)	3000 / 3600
Diámetro Pistón	(mm)	92
Carrera Pistón	(mm)	75
Cilindrada	(L)	0.498
Potencia Nominal*	(HP)	11 / 12
Tipo arranque	(-)	Eléctrico 12V
Enfriamiento	(-)	Aire forzado
Tanque combustible	(-)	Diesel, 8 horas con medidor
Dimensiones	(mm)	510x470x580
Peso	(kg)	48.7
Capacidad Lubricante	(L)	1.65
Consumo Diesel max.	(g/kwh)	280

*Potencia continua en punto de trabajo ECI

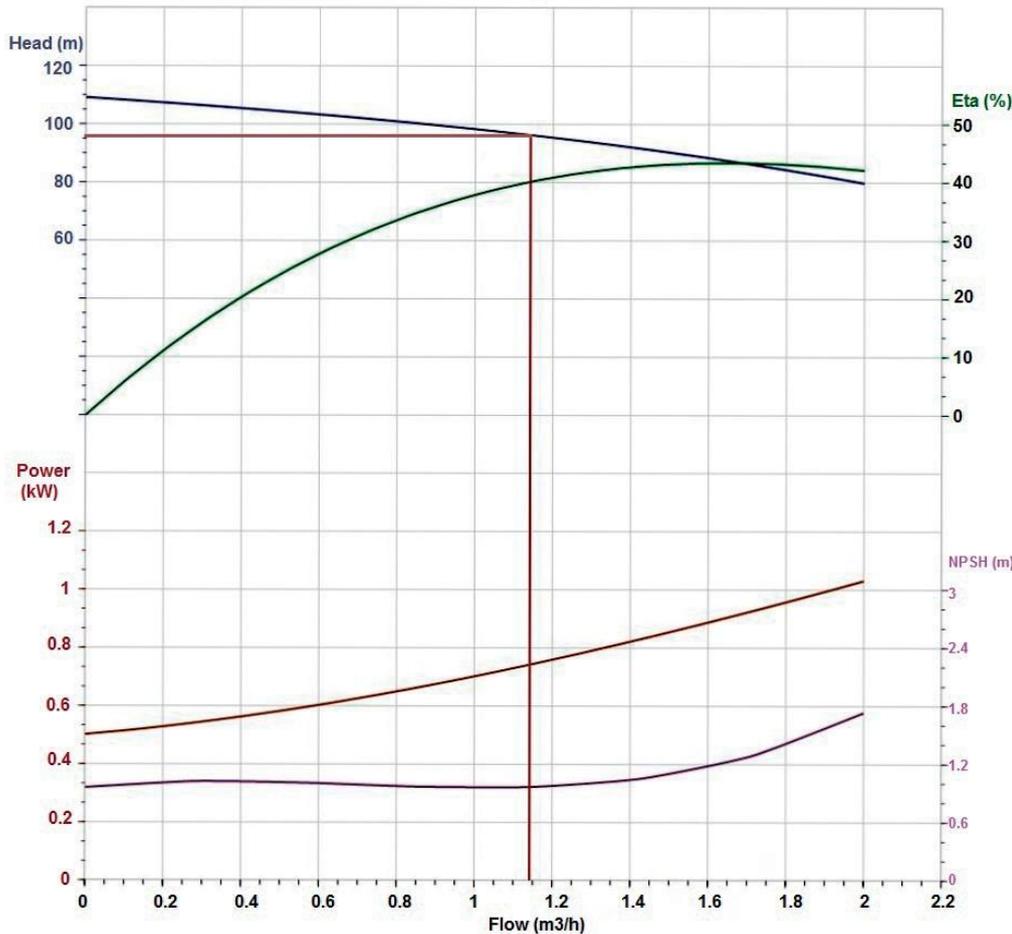


* HYDFIRE® 5ADL1.5 es una variante especial para ECI de HYDROTEK® ADL-1-11

HYDFIRE® 5ADL1.5	HYDROTEK® ADL-1-11
Bomba Jockey FF60-120	
Caudal Nominal (GPM)	5
Presión Nominal (PS)	129
Velocidad Nominal (RPM)	3500 (60HZ)
Motor (-)	1.5HP, 220V, Monofásico, 4.4A
Eficiencia (-)	IE2
Impermeabilidad (-)	IP55
Impulsores (-)	11, SS304, 75mm
Flujo (-)	Centrífuga
Diametros Entrada/Salida (-)	DN25
Tipo (-)	Vertical, multietapa
Sello (-)	Mecánico, WBF14



Acabados precisos computarizados, hacen que estas bombas logren altos grados de eficiencia y durabilidad. Las pruebas hidráulicas y de balanceo de los impulsores garantizan la estabilidad de la bomba, reduciendo así el sonido y la vibración.



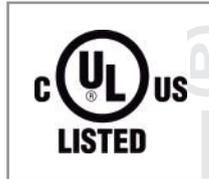
Tablero de control HYDFIRE Global D3FF:

- Automatización, inicio y parada sistema completo.
- Cerebro SG 615 FPC especial para ECI.
- LCD display (132x64mm), anti rayones.
- Modalidad Manual y Automática para bomba Jockey y Principal.
- Luces indicadoras de operación Jockey y Principal.
- Puerto Link 5 para configuración local y opcional para configuración remota.
- Parada de emergencia
- Switch de seguridad
- Control de solenoide en motor Diesel.
- Alarma Parada automática con 4 puntos de seguridad: Presión aceite, Temperatura agua, Temperatura Aceite, batería y RPM.
- Memoria para registro de eventos y RTC
- Monitoreo de Batería doble y cambio automático.
- Programación automática semanal, para mantenimiento en 3 modos diferentes
- Horometro con 3 alarmas de mantenimiento, para revisión periodica y mantenimiento del sistema.
- Impermeabilizacion IP55
- Modalidad de bajo consumo de energía.
- Impermeabilización IP65 en cerebro.
- Seguridad eléctrica BS EN 60950
- Rango operativo -30°C - 70°C BSEN60068-2-1
- Standard industrial electromagnético BS en 61000-6-1.
- Standard Humedad BS EN 60068-2-30
- LLaves de seguridad para cajetín



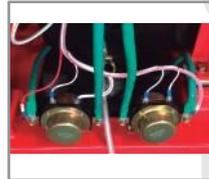
• Los equipos HYDFIRE cumplen y están diseñados bajo las siguientes normas y recomendaciones de los estándares internacionales para SCI NFPA20 & UL:

UL 262 and ULC/ORD-C262
UL312 and ULC/ORD-C312



NFPA20 - 20-70 / A.6.2
NFPA20 - 20-82 / A .11.4.2
NFPA20 - 20-48/12.5 & 12.6
NFPA20 - 20-71 / A .6.5
NFPA20 - 20-63 / A.4.25.1.4 /A4.25.1
NFPA20 - 20-63/ A.4.25.3

• Sistema de transferencia automática de baterías primaria y reserva, sincronizado con indicadores en el panel.



• El sistema de doble Batería de 12V, asegura la operación con una batería en reserva lista para operar automáticamente en caso de falla de la primera. Libres de mantenimiento, para una mayor durabilidad de la batería, y evita lo inconvenientes con líquidos de batería.

• Sensores manómetros digitales y analógicos para medición exacta de presiones en la red.



• El matenedor de carga de batería junto con el alternador, ayudan a mantener la batería lista con carga para una operación en emergencia.

• Medidor de nivel de combustible integrado analógico.



• Incluye válvula de sobrepresión, válvula cheque y demás válvulas y accesorios primarios para operación inmediata.
(no disponible para FF60-120 y FF150-120)



• Sirena con alarma sonora, que activa cuando el ECI entra en estado de emergencia y enciende la bomba.



• Tablero de control especial para ECI IP55, con operación Manual y Automática, programación periodica de mantenimiento y registro de eventos

• Cojines antishock, permiten la absorción de la vibración natural del motor y previene la transmisión de la misma a otras partes sensible del ECI.



• Acople semirigido Motor - Bomba, permite un alto grado de alineación y seguridad, evitando así excesos de vibración y permitiendo la absorción de desalineamientos durante la operación.

• Turbina separadora de agua con elemento filtro de hasta 10 micrones.



• Tanque de combustible elevado para 8 horas de operación continua, con medidor de temperatura integrado.

F - F150-120 - Diagrama General

