

HYDFIRE®

Modelo FF150-120E - FF300-120E

Ficha Técnica

- **IMPORTANTE:** La información de esta ficha técnica, puede variar sin previo aviso, de acuerdo a la evolución de las normas, avances tecnológicos, requisitos del mercado o autoridad competente.



firesystem.ec@gmail.com

• Los equipos HYDFIRE®, han sido configurados con los componentes más confiables y de alto rendimiento del mercado. Ofreciendo así una solución completa y compacta para todos los requerimientos del cuerpo de bomberos y cumpliendo con todas las normas de calidad y seguridad requeridas. Automatizados y entregados llave en mano, lista para pasar cualquier prueba que una emergencia en caso de incendio pueda demandar.

HYDFIRE®



- ✔ Diseño compacto con chasis de acero estructural.
- ✔ Motor Eléctrico Trifásico de alta eficiencia IE2
- ✔ Automatización completa para encendido de emergencia.
- ✔ Sensores de Presión incluidos.
- ✔ Incluye válvulas primarias y tubería de acople, listo para conexión a red.
- ✔ Bomba Secundaria "Jockey", de acero inoxidable
- ✔ Bomba Primaria de alta velocidad con sello mecánico y matrimonio semi-rígido.
- ✔ Compensación de índice de goteo $>3.8\text{L}/\text{min}$
- ✔ Acoples flexibles para compensación por cambios de temperatura.
- ✔ Bridas soldadas.
- ✔ Rango alto de presión frente a aumentos altos de caudal.
- ⚠ Alarma de activación.
- 🎮 Panel de control digital con operación local
- 🔧 Contrato de mantenimiento preventivo mensual disponible.

• Equipos contra incendio prepaquetizados con bomba principal, bomba jockey, tablero de control, válvulas y otros accesorios, diseñados y fabricados bajo varias normas internacionales para equipos contra incendio para garantizar un alto grado de seguridad con larga vida útil. Cada modelo cubre un amplio campo de aplicaciones en caudal y presión, de tal manera que pueden ser automatizados y ajustados de acuerdo a la red de SCI.

Serie HYDFIRE®		FF150 -120E	F300 -120E
Bomba principal			
Rango Operación Caudal (GPM)		150 - 240	300 - 470
Rango Operación Presión (PS)		100 - 130	100 - 130
Modelo (-)		4SM200	5SM200
SucciónxDescarga (-)		2.5"x1.5"	2.5"x2"
Motor Eléctrico (kW)		20	30
Bomba Jockey			
Caudal (GPM)		4.4	4.4
Presión (PSI)		120	120
Eléctrico (HP)		1.5	1.5
Fases (-)		Trifásico	Trifásico
Voltaje (V)		220	220
Accesorios y controladores			
Controladores de presión, temperatura, tablero de encendido y apagado automático, válvulas y tuberías, matrimonio industrial y chasis de acero estructural.			



* HYDFIRE® 4(5)SM200 es una variante para ECI de HYDROTEK® FLM40(50)-20 Impulsor configurado de fábrica para cumplir con la norma y la potencia requerida.

HYDFIRE® 4SM200A - HYDROTEK® AIX-FLM40-20 (50/20)*

Bomba principal		FF150-120E	FF300-120E
Caudal Nominal	(GPM)	150	300
Presión Nominal	(PSI)	127	117
Velocidad Nominal	(RPM)	3500	3500
Diametro Succión	(-)	2.5"	2.5"
Diametro Descarga	(-)	1.5"	2"
Sello	(-)	Mecánico	Mecánico
Tipo	(-)	Succión Final	Succión Final
Flujo	(-)	Centrífuga	Centrífuga
Potencia al Eje Nominal	(HP)	23	24
Norma DIN	(-)	24255	24255
Impulsor	(-)	Cerrado	Cerrado

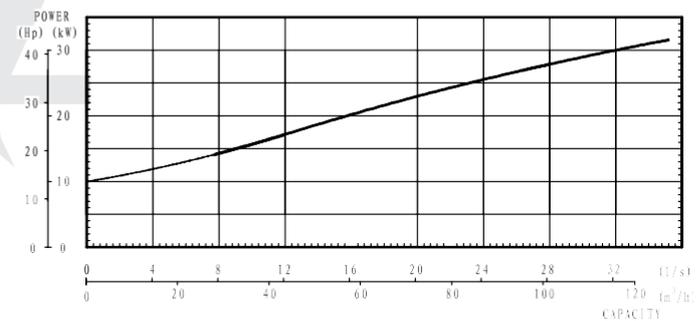
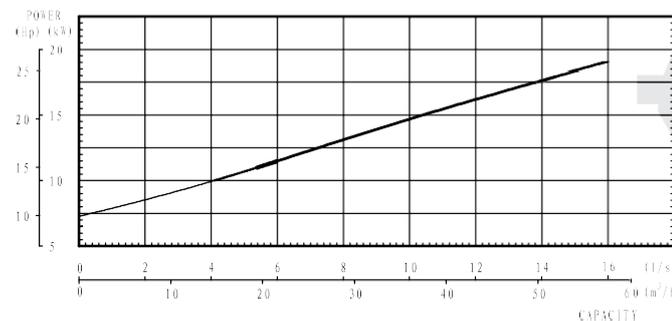
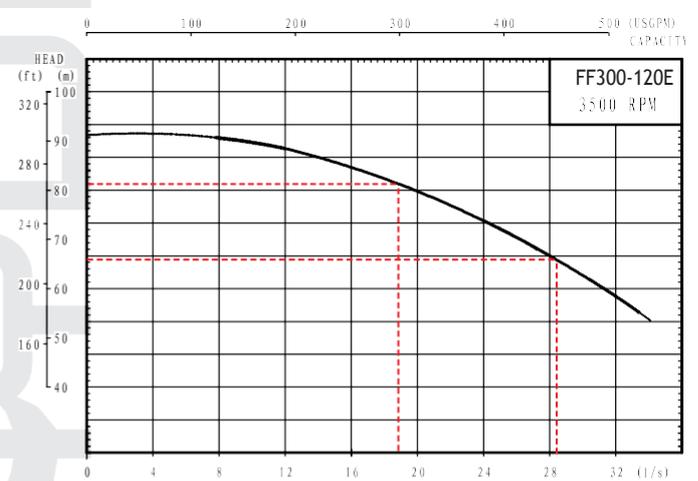
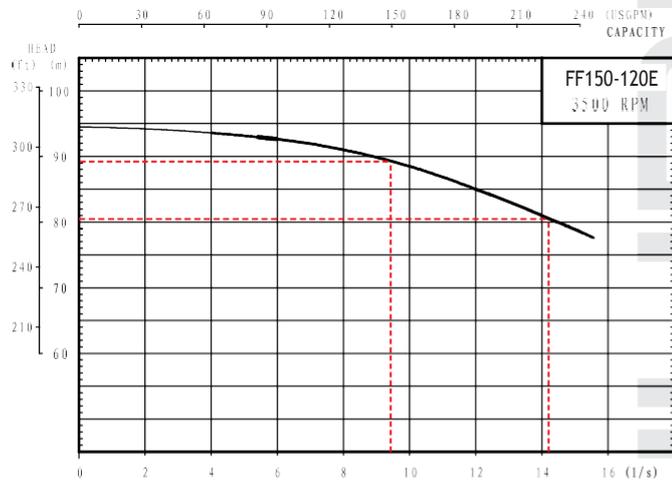


Desempeño NFPA

Hydfire FF150-120E	Caudal		Presión	
	l/s	gpm	m	psi
Nominal	9.5	150	89	127
Q @ 150%	14.2	225	81	116

Hydfire FF300-120E	Caudal		Presión	
	l/s	gpm	m	psi
Nominal	18.9	300	82	117
Q @ 150%	28.4	450	66	94

Diseño hidráulico basado en la norma alemana DIN 24255, acabados precisos computarizados, hacen que estas bombas logren altos grados de eficiencia y durabilidad. Las pruebas hidráulicas y de balanceo de los impulsores garantizan la estabilidad de la bomba, reduciendo así el sonido y la vibración.



- Impulsor cerrado con diseño Alemán en base a norma DIN
- Sistema de sello mecánico
- Auto-enfriado por agua
- Rulimanes lubricados por aceite de transmisión

- Pernos con cobertura anti-óxido
- Impulsor y eje mecanizados y balanceados por computadora para lograr alta eficiencia
- Temperaturas permitidas -10 °C hasta 85 °C

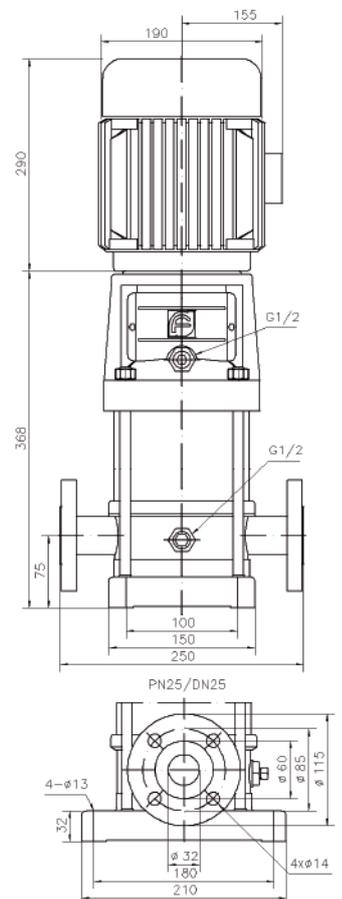
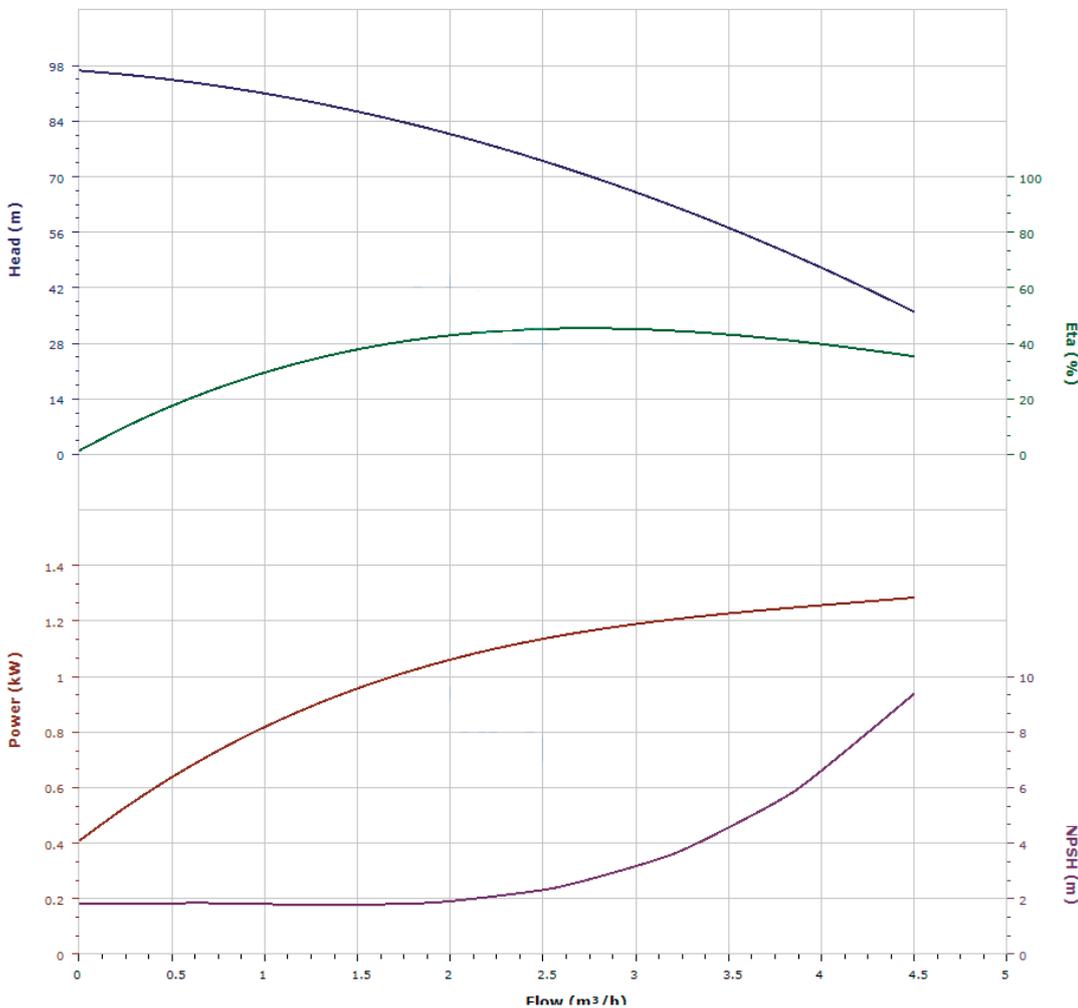
Motor Electrico			
	Motor Eléctrico	FF150-120E	FF300-120E
Modelo	(-)	YX3-180M-2	YX3-200L2-2
Fases	(-)	Trifásico	Trifásico
Velocidad Nominal	(RPM)	3560	3560
Corasa	(-)	Corasa Hierro Fundido	Corasa Hierro Fundido
Tipo	(-)	TEFC Sellado	TEFC Sellado
Voltaje	(V)	220V	220V
Potencia Nominal	(kw)	20	30
Amperaje	(A)	70-	110
Eficiencia	(%)	91	92.4
Impermeabilización	(-)	IP55	IP55
Factor seguridad	(-)	1.15	1.15
Peso	(kg)	166kg	244kg
Pin	(-)	6	6
Polos	(-)	2 (60HZ)	2 (60HZ)



* HYDFIRE® 7ADL2 es una variante especial para ECI de HYDROTEK® ADL-2-7

HYDFIRE® 7ADL2	HYDROTEK® ADL-2-7	
Bomba Jockey FF150-120E & FF300-120E		
Caudal Nominal	(GPM)	9
Presión Nominal	(PSI)	117
Velocidad Nominal	(RPM)	3480 (60HZ)
Motor	(-)	2HP, 220V, Trifásico, 5.5A
Eficiencia	(-)	IE2
Impermeabilidad	(-)	IP55
Impulsores	(-)	7, SS304, 90mm
Flujo	(-)	Centrífuga
Diametros Entrada/Salida	(-)	DN25
Tipo	(-)	Vertical, multietapa
Sello	(-)	Mecánico, WBF14

Acabados precisos computarizados, hacen que estas bombas logren altos grados de eficiencia y durabilidad. Las pruebas hidráulicas y de balanceo de los impulsores garantizan la estabilidad de la bomba, reduciendo así el sonido y la vibración.



Tablero de control ECI-E:

- Automatización, inicio y parada sistema completo.
- Actuación por contactores.
- Protector de motor integrado CHINT JD para sobrecargas, fallas de fase y protección de desequilibrio de corriente trifásica para trabajo continuo o discontinuo IEC 60947-4-1.
- Modalidad Manual y Automática para bomba Jockey.
- Modalidad Manual y Automática para bomba Principal.
- Breaker principal Delixi
- Luces indicadoras de operación.
- Alarma Parada sirena de operación.
- Impermeabilización IP65 en cerebro.
- Seguridad eléctrica BS EN 60950
- Rango operativo -30°C - 70°C BSEN60068-2-1
- Standard industrial electromagnético BS en 61000-6-1.
- Standard Humedad BS EN 60068-2-30
- Cajetín de acero con pintura anticorrosiva
- LLaves de seguridad para cajetín



• Los equipos HYDFIRE cumplen y están diseñados bajo las siguientes normas y recomendaciones de los estándares internacionales para SCI NFPA20 & UL:

UL 262 and ULC/ORD-C262
UL312 and ULC/ORD-C312



NFPA20 - 20-70 / A.6.2
NFPA20 - 20-82 / A .11.4.2
NFPA20 - 20-71 / A .6.5
NFPA20 - 20-63 / A.4.25.1.1

• Motor Eléctrico de alta eficiencia. Sellado TEFC, IP55, Hierro fundido.



• Bobinas CHINT para arranque manual y automático.

• Sensores manómetros digitales y analógicos para medición exacta de presiones en la red.



• Incluye válvula de sobrepresión, válvula cheque y demás valvulas y accesorios primarios para operación inmediata. (no disponible para FF60-120 y FF150-120/E)



• Sirena con alarma sonora, que activa cuando el ECI entra en estado de emergencia y enciende la bomba.



• Acople semirígido Motor - Bomba, permite un alto grado de alineación y seguridad, evitando así excesos de vibración y permitiendo la absorción de desalineamientos durante la operación.

• Cojines antishock, permiten la absorción de la vibración natural del motor y previene la transmisión de la misma a otras partes sensible del ECI.

